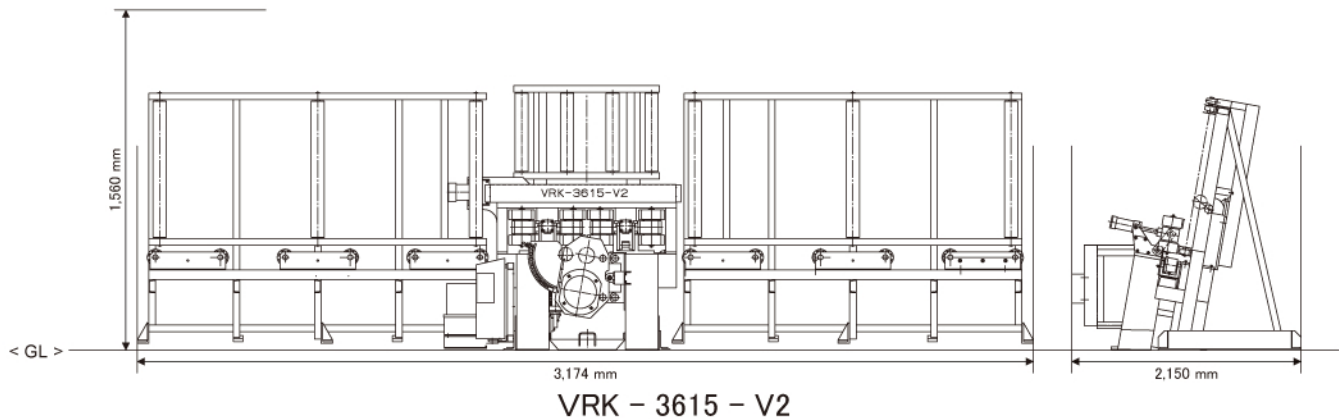




VRK

送材式縦型平板開先加工機 〈平板開先加工機〉

外觀寸法図



VRK 仕様例

機械名称	送材式縦型平板開先加工機
機械型式	VRK - 3615 - V2
加工長	1,500 mm ~ 15,000 mm
加工高さ	300 mm ~ 1,500 mm
加工板厚	16 mm ~ 36 mm
1工程最大切削量	45° MAX K 開先時 36 mm 厚 ルートフェース 12
加工開先角度	標準 K 開先 45° (オプション K開先 60°)
加工速度	100 mm/min ~ 2,000 mm/min
主軸モータ	7.5 kW 6P × 1台
走行モータ	0.4 kW 1/120 × 1台
油圧モータ	0.75 kW
做いシリンダー	φ80 × 100
クランプシリンダー	φ80 × 100 2本
カッター	HB - 74 RL
総電力	8.65 kW
機械寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	6,720 mm × 1,770 mm × 1,950 mm
機械質量	1,900 kg (本体のみ) / コンベア 1基あたり 500 kg

注1) 機械操作中の材料の転倒、飛散による人身事故については、当社は一切の責任をおいしません。
注2) 使用刃物は、一切付属しておりません。

注3) 機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。
注4) 本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ものづくりの新しい未来を拓く。



本社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地 ホームページ、Instagramにて、弊社の情報
TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766 や展示会の情報などを随時配信しております。

QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
よりアクセスしてください。

※掲載されている情報は、2019年4月現在のものです。

2019年12月更新

