

お客様各位

令和4年5月吉日

# 新社屋完成記念内覧会のご案内

シンクス株式会社  
代表取締役 志摩 壽一郎

拝啓 貴社ますますご盛栄のこととお喜び申し上げます。  
平素は格別のお引き立てを賜り厚く御礼申し上げます。  
弊社は2022年度の方針として『品質基軸』でお客様の期待に応える！  
という目標を掲げ、会社一丸となり新製品、新機能の開発に取り組んでおります。  
『新生シンクス』として魅力ある商品開発にチャレンジした成果を披露したく  
『ビックリ!? シンクス』をテーマとした内覧会を開催させて頂きます。  
また、念願の新社屋も完成し、7月より業務を開始する運びとなりました。  
ご多用中のところ誠に恐縮ではございますが、この機会に是非ともご来場を賜りたく、  
ご案内申し上げます。

敬具

## 記

- 1.日 時： 令和4年6月30日(木)～7月1日(金) AM 9:00～PM 16:30 2日間
- 2.会 場： シンクス株式会社 本社工場  
静岡県焼津市吉永125番地
- 3.展示機
  - ① パラレルNCルータ
  - ② 直動リニアサーボNCルータ
  - ③ 新5軸制御NCルータ
  - ④ 新型NCソフト
  - ⑤ 新アンギュラーシステム
  - ⑥ BIESSE Akron 1440
  - ⑦ BIESSE Rover A Smart
  - ⑧ 新開発VCR-1020曲線開先加工機
  - ⑨ VXW-3000-7 平板開先加工機

以上

# ① パラレルNCルータ (プロトタイプ) 業界初

## ● パラレルリンク機構(高速、微細加工に最適)

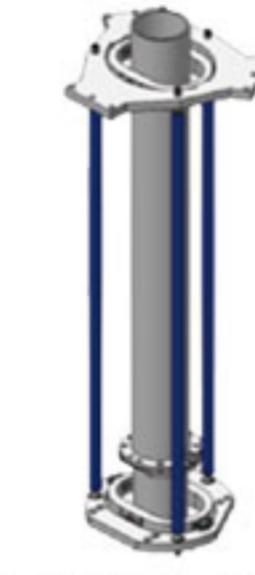
- ・ 3方向からの駆動ユニットによる位置制御
- ・ ルータ軸はスタビライザーで水平維持

## ● 省スペース/省エネルギー

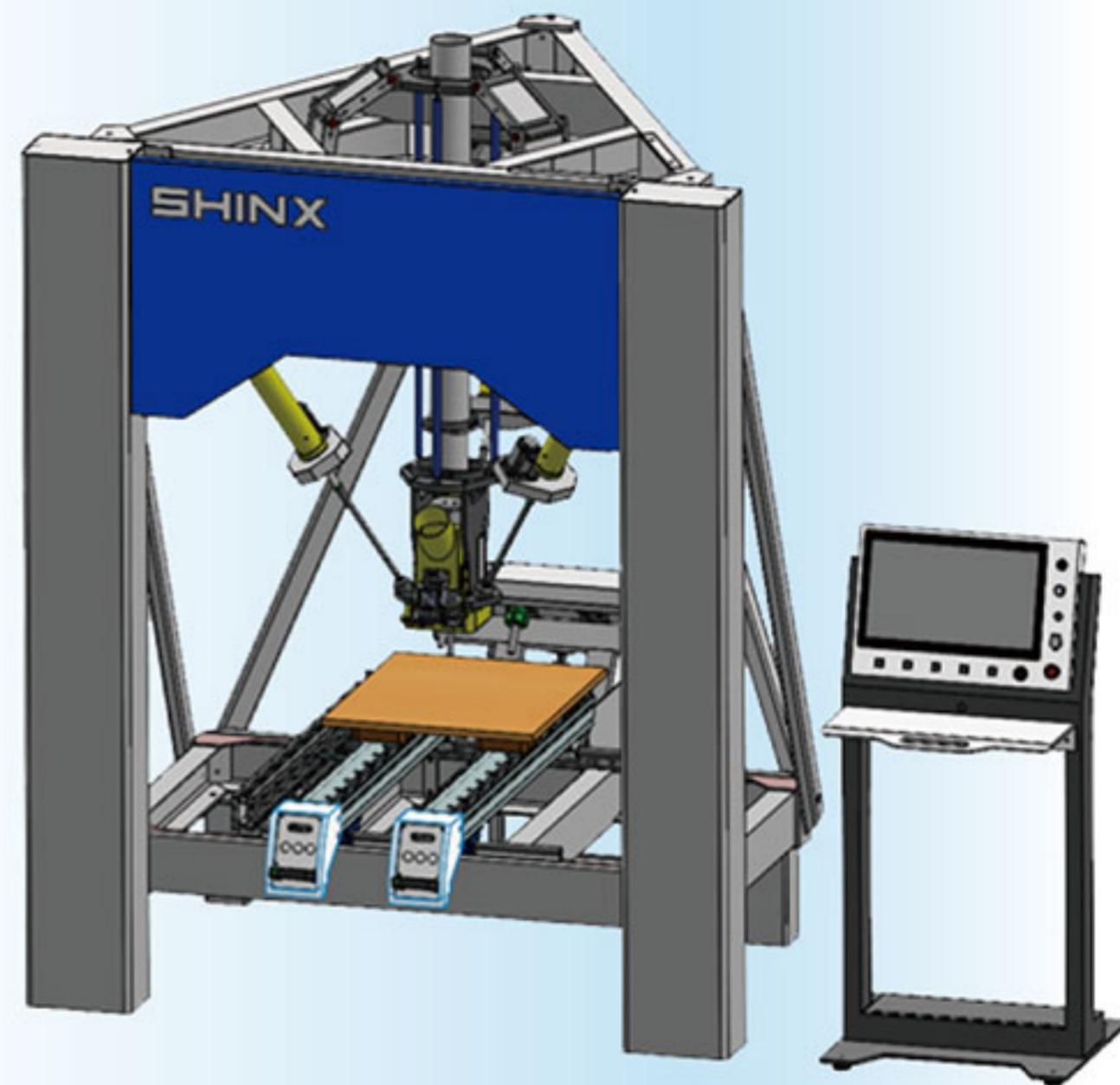
- ・ 56%の設置面積
- ・ サーボモータ容量60%低減(3kw→1.2kw)  
※ 当社ZXGN-1326比



駆動ユニット



スタビライザー



# ② 直動リニアサーボNCルータ ※近日発売 業界初のリニア駆動を採用!

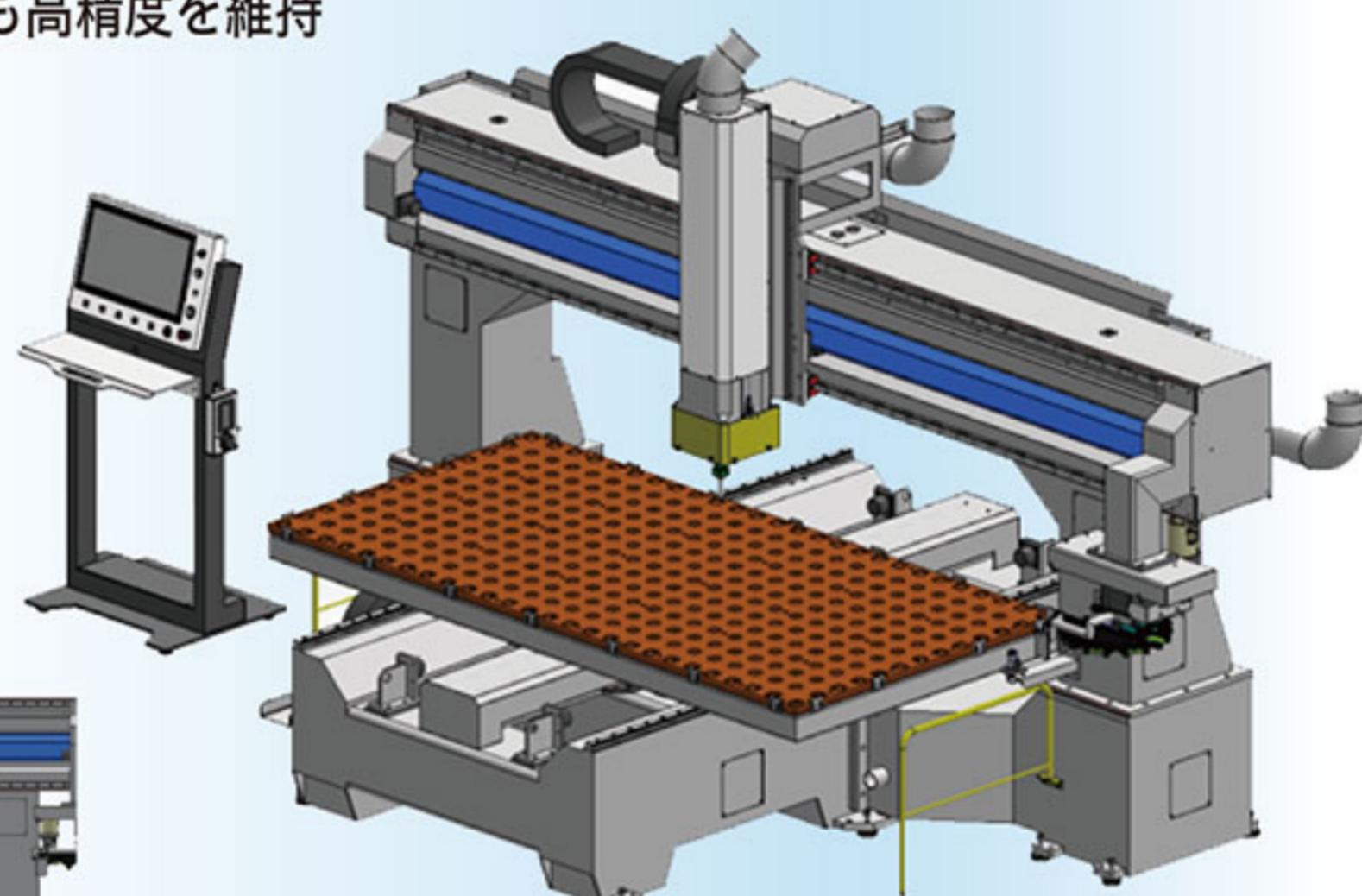
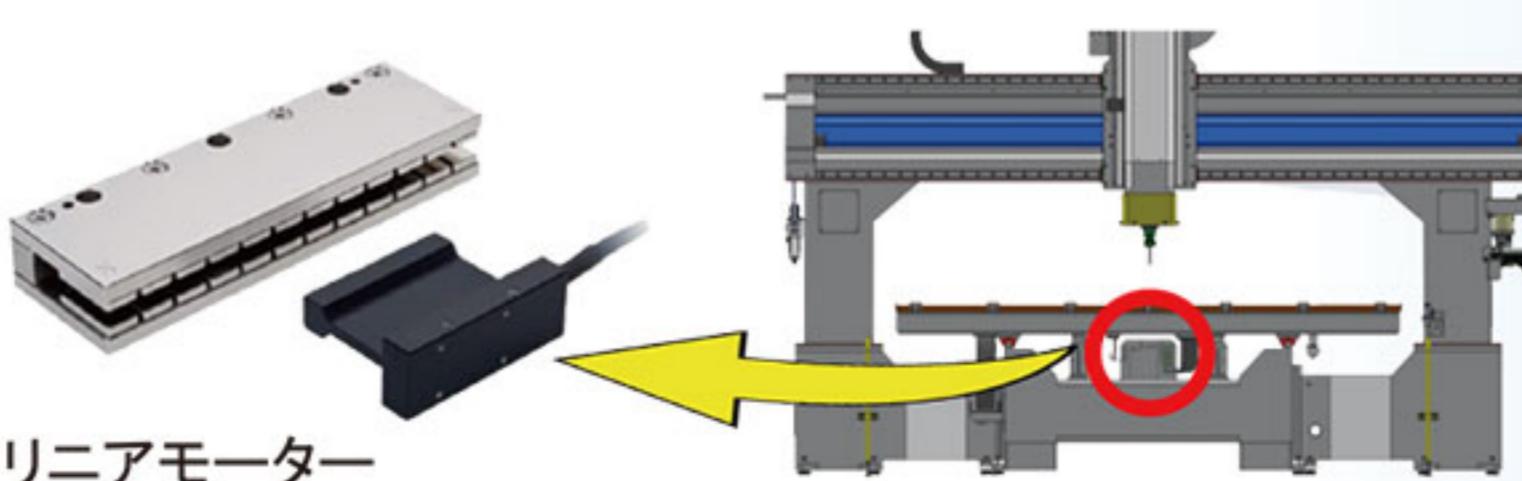
## ● 加工速度比 5倍

※ 加工送り10m/minによる100φ円加工も高精度を維持

※ 最大早送り速度は100m/min

## ● 圧倒的な静かさを実現

- ・ 回転体や摩擦箇所が無く  
駆動時の振動を限りなく低減



**SHINX**

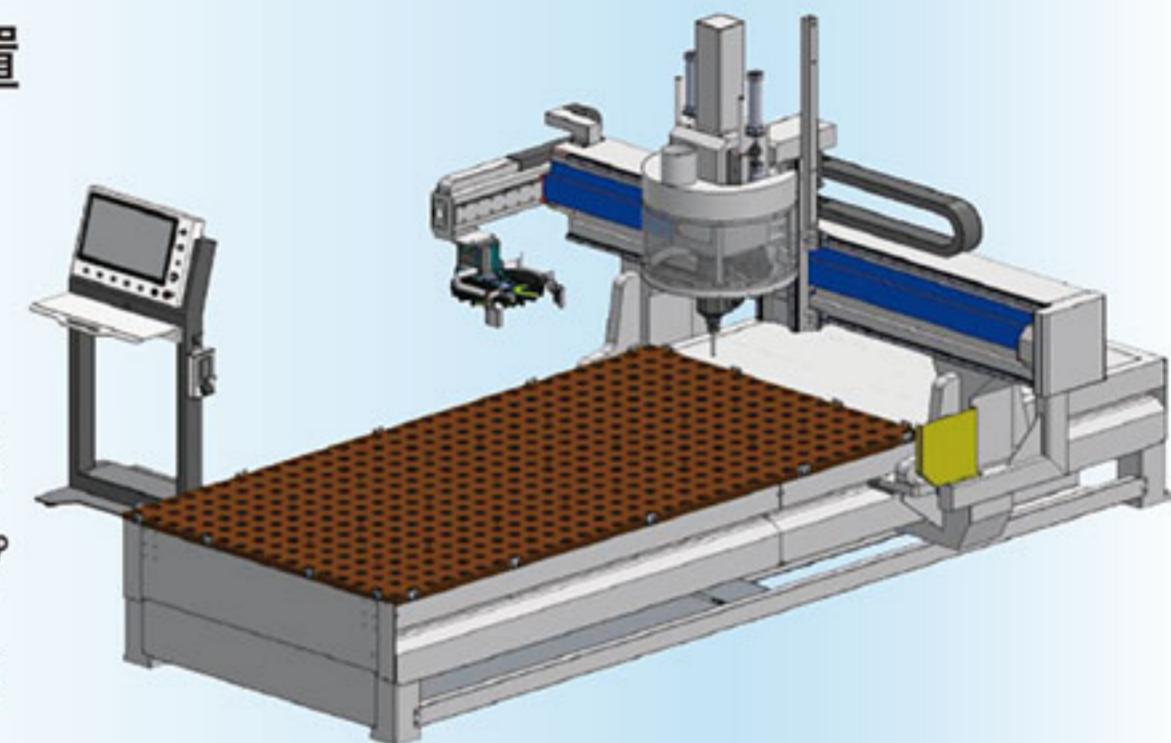
### ③ 新5軸制御NCルータ コンパクト5軸の決定版ZXHが更なる進化!

#### ● ツール交換時間の大幅短縮

- ・ツールチェンジャーをX軸移動フレームの両端部に設置
- ・ツール交換時の移動時間を短縮

#### ● 長尺材の加工に対応

- ・機械後方へ材料をはみ出した状態での加工が可能
- ・全方位からのワーク搬入出が可能になり作業性アップ
- ・搬送装置と組み合わせたライン化対応が可能



ツールチェンジャー 鋸ホルダー

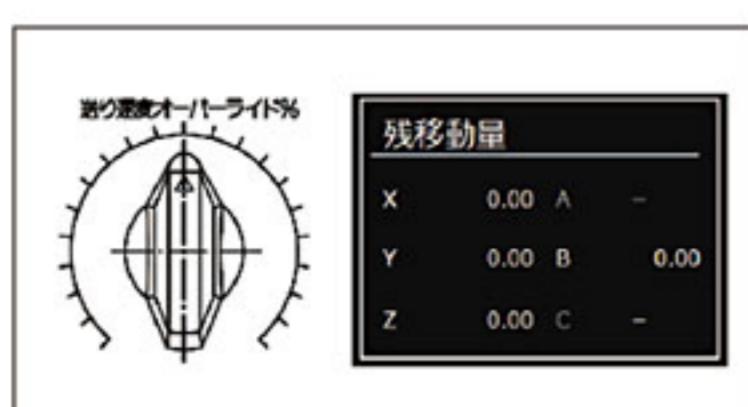
### ④ 新型NCソフト開発 (SNC-M30/60) 使いやすさを追求し更なる進化!

#### ● モニターデザインを一新

- ・各機能に簡単アクセス
- ・タッチパネルで簡単操作

#### ● 使いやすさ/わかりやすさを追求

- ・ダイヤル式オーバーライドを標準装備
- ・対話式による工具設定、アニメーション機能装備
- ・各種ボタン表示の視認性向上



オーバーライド、残移動量



工具設定画面



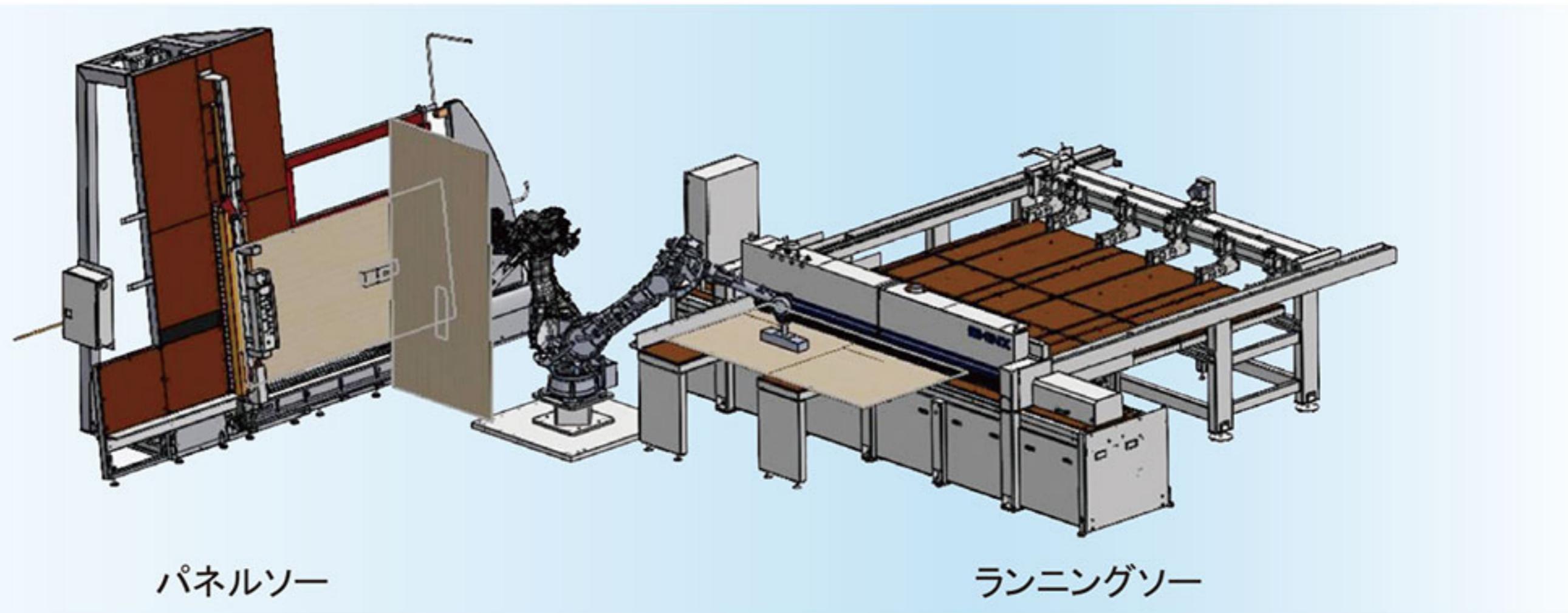
ボタン表示改善

**SHINX**

# ⑤ 新アンギュラーシステム 常識を変える新提案

## ● 省スペース、低価格で実現するL型カットシステム

- ・簡単な機械構成で自動化を実現
- ・ランニングソーでリップカット、ロボットで搬送しパネルソーへ
- ・単独機としても機能し、将来の変化にも柔軟に対応



## 要素① QRコード簡単カットシステム ピッ!と読み取り、パッと!加工

### ● タブレットで簡単作成～QRコードで即カット実行!

- ・カットプラン作成時間の大幅短縮
- ・機械へのカットデータ入力作業不要
- ・ペーパレス運用

### ● 木取り最適化ソフトはカスタマイズ可能!

- ・お客様のあらゆる形式のデータに対応  
(エクセル、CADデータ)



※ SINUC5000に対応

**SHINX**

## 要素② 材料搬送アシスト

わずかな力で重たいものを簡単搬送!

### ● 作業者の負担低減

- ・重量物の昇降や立ち上げを補助するバキュームリフト
- ・50kgを超えるボードも楽々搬送



## 要素③ クイックチェンジ ※開発中

工具不要、ワンタッチ脱着!

### ● 刃物交換時間を大幅短縮

- ・エアーによる取り付け取り外し



## ⑥ BIESSE Akron 1440

縁貼りの新定番!

- ・各ユニットの調整はサーボ式で簡単設定
- ・タッチパネル入力で各ユニットが  
イラスト表示され直感的な操作



## ⑦ BIESSE Rover A Smart 1632

他では出来ないエンドレス旋回ヘッド!

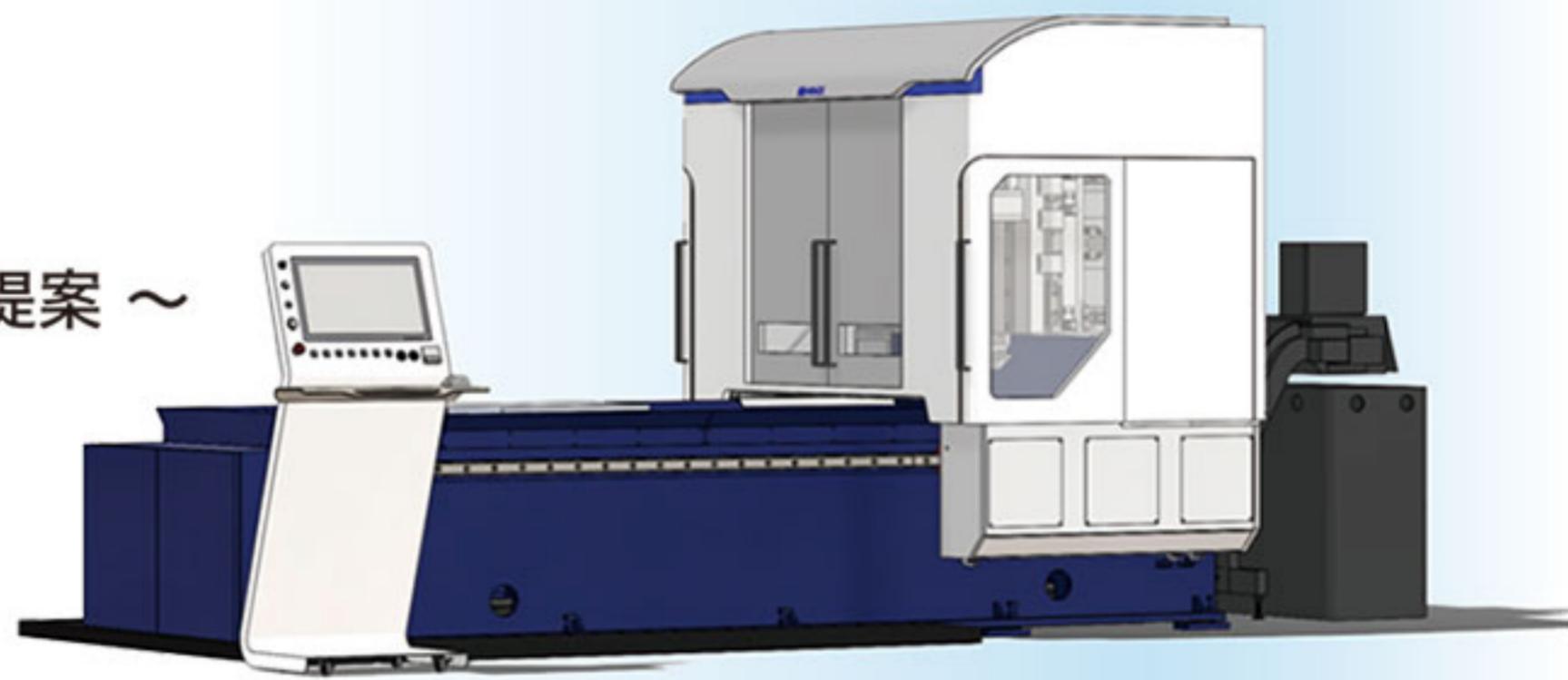
- ・3D CAD/CAMソフト「b Solid」を標準搭載
- ・吸着パットとツールの衝突を音とランプで通知  
セットアップアシスト機能



**SHINX**

## ⑧ 新開発VCR-1020曲線開先加工 ※近日発売 業界初!!

- 曲線の開先加工を可能に!  
～溶断に替わる新しい技術を提案～



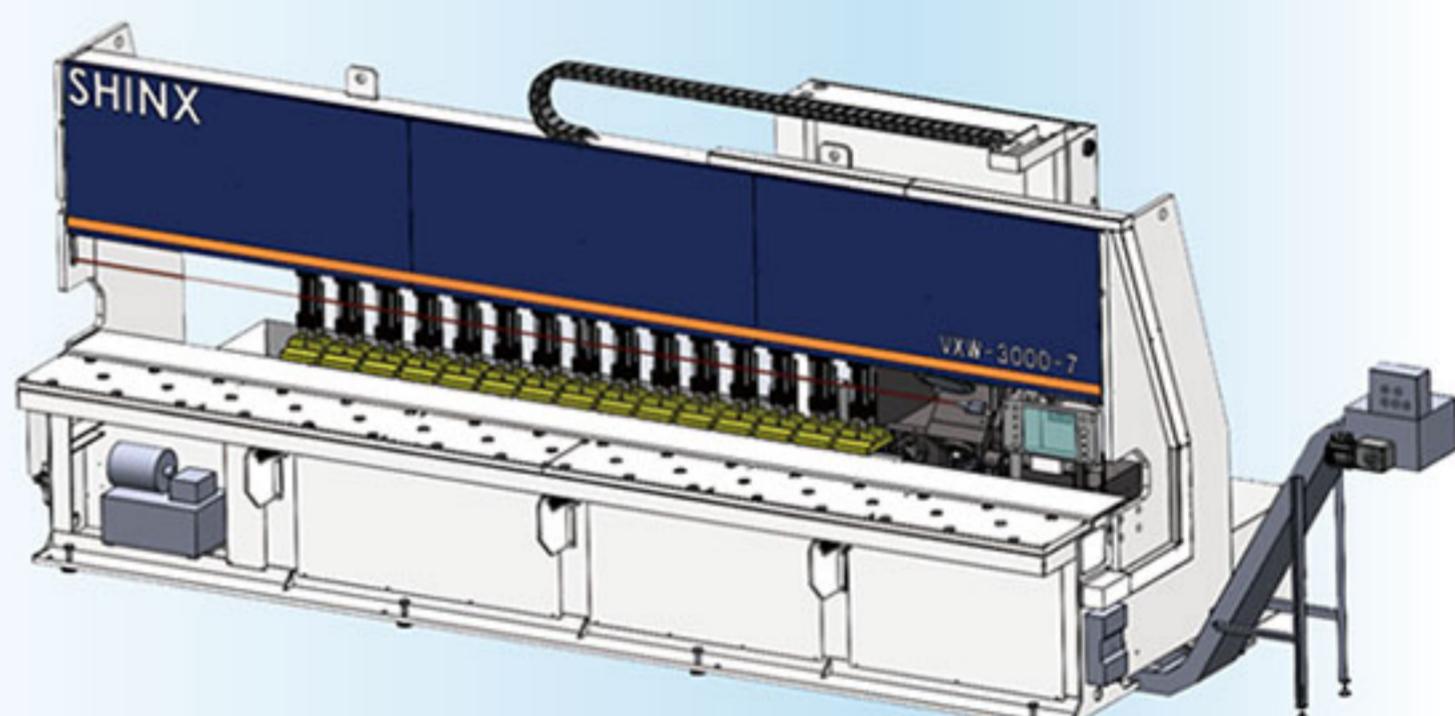
- 新しい開先技術の挑戦
  - ・曲線ナライ方式
  - ・新クランプ方式

(特許出願中)出願番号 : 2022-59352

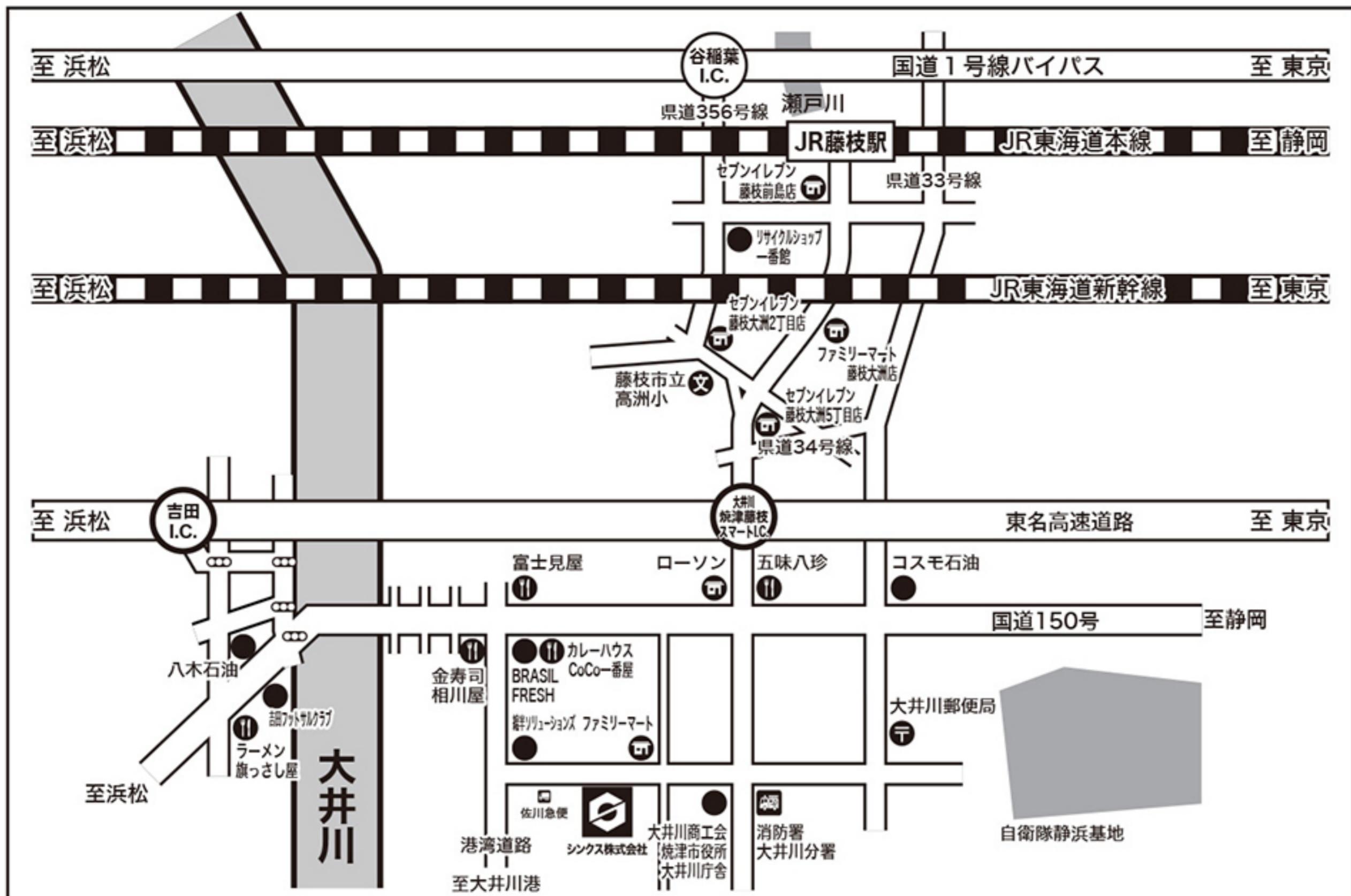
- 安全面とデザイン性を重視したスタイリッシュなフルカバーを採用、チップコンベア内蔵により、清掃を効率的に行う事が可能

## ⑨ VXW-3000-7 平板開先加工機 耐摩耗鋼加工にも対応

- 耐摩耗鋼の加工が可能に  
高硬度材、耐摩耗鋼等の加工が容易に  
耐摩耗鋼用チップの開発  
※ 耐摩耗鋼：建機のバケットなどに使われる  
表面に焼き入れを施した高硬度材
- チップコンベア内蔵可能
- 新構造により加工スピードアップ
- 2軸追掛け加工を標準装備、上レ型加工の効率を大幅にアップ
- 開先角度-60°～+60°で、板厚最大80mmに対応



**SHINX**



### 各交通機関からのアクセスQRコード



バイパス  
谷稻葉ICから



東名高速  
吉田ICから



東名高速  
焼津ICから



東名高速スマートインターチェンジ  
藤枝・大井川ICから



JR東海  
藤枝駅から

お車でお越しの場合は大井川、焼津、藤枝スマートICが便利です。

### 内覧会コロナ対策について

本展示会にご来場いただく方全員の安全・安心のため下記の感染対策を実施いたします。皆様のご協力をお願いいたします。

- ・消毒液の設置、(受付・内覧会場・化粧室)
- ・入場時の検温、受付票へのご連絡先ご記入
- ・会場内でのマスクの常時着用
- ・会場内の飲食の制限

※発熱(37.5度以上)、体調不良の場合は、入場を制限させていただくことがあります。予めご了承ください。

お問い合わせ先

**シンクス株式会社 営業業務部 担当 西野**

TEL : 054-668-9642

メール : sales-planning@shinx.co.jp

※詳細につきましては、最寄りの弊社営業所または弊社担当営業にご連絡願います。