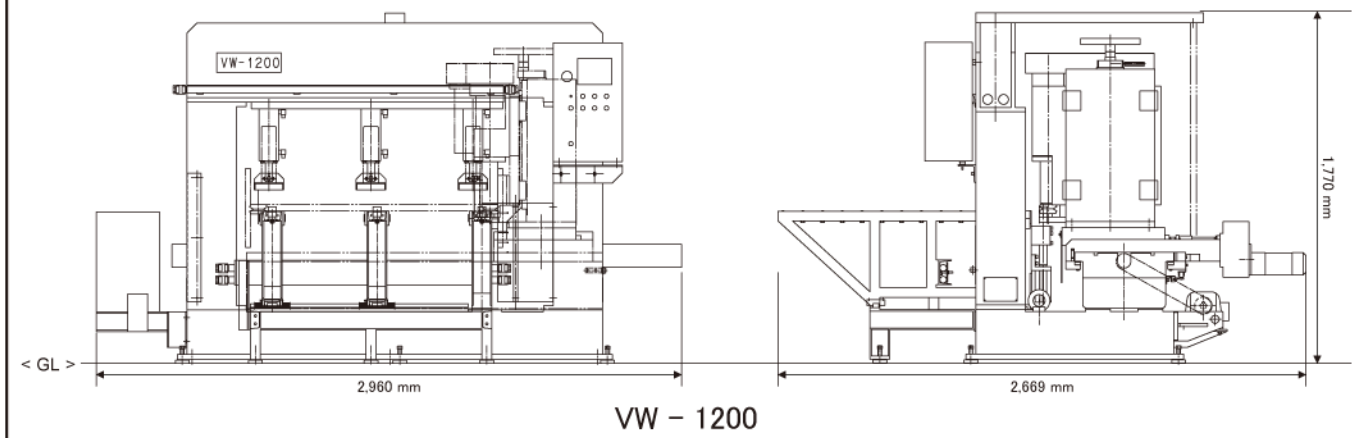


外観寸法図



VW - 1200 仕様例

機械名称		H形鋼自動開先切削加工機
機械型式		VW - 1200
加工材寸法	H鋼寸法	H 300 mm × 100 mm ~ 1,300 mm × 500 mm
	ウェーブ厚	6 mm ~ 19 mm (ただし、20 mm ~ 32 mm は、ルートが残ります。)
	フランジ厚	9 mm ~ 50 mm (ただし、ウェーブ長 1,300 mm の場合、フランジ厚 30 mm以上とする)
	最小長さ	400 mm
切削能力	一行程切削長	300 mm ~ 1,140 mm
	開先角度	60° K形開先時 19 mm (最大厚 32 mm / 注意: 20mm ~ 32 mmはルートが残ります。)、45° レ形開先時 19 mm
	加工スピード	100 mm/min ~ 500 mm/min 手動設定
	戻り	2.7 m/min (一定速度)
突き当て定規		油圧シリンダー 3 本
クランプ		油圧シリンダー 2 TON × 3 計 6 TON
標準カッター仕様	標準	K形 60° (19 t) RL 各 1 ヶ
	オプション	レ形 35° (19 t) R 1 ヶ、レ形 45° (19 t) R 1 ヶ、K型 45° (19 t) RL 各 1 ヶ、勾配仕様 (オプション)
	加工方法	成形カッター交換式によるK形、レ形開先加工
電気仕様		200V 50 / 60Hz 総電力: 9.6 kW
主軸モータ		5.5 kW 8 P 1台
走行モータ		1.5 kW 1 / 20 1台
前後モータ		0.4 kW 1 / 30 1台
油圧モータ		2.2 kW
機械寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)		2,960 mm × 2,669 mm × 1,770 mm
機械質量		3,500 kg

注1) 機械操作中の材料の転倒、飛散による人身事故については、当社は一切の責任をおいせん。

注2) 使用刃物は、一切付属しておりません。

注3) 機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。

注4) 本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ものづくりの新しい未来を拓く。


シンクス株式会社

 本 社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地
 TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766

 ホームページ、Instagramにて、弊社の情報
 や展示会の情報などを随時配信しております。

 QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
 よりアクセスしてください。

※ 掲載されている情報は、2019年4月現在の物です。

2019年12月更新

