

使いやすいから、多くのユーザーに愛される シンプルパネルソー



SZINX

縦置き型板材切断機〈パネルソー〉

木質や樹脂パネル材などを直線切断する機械。
切断材料を垂直にセットして切断する方式のため、
工場や店舗内での機械据付省スペース化が可能。



オリジナル切断ユニット

鋸台ユニットの昇降は、摺動面が幅広いレールを装備し安定した上下動作が可能のため、切断加工精度を向上させる要因の一つとなっています。ジャンピング装置により円滑な鋸動作がおこなわれます。



丸鋸突出し寸法調整

調整ハンドルによって、丸鋸の突出し寸法を適正に調整することによって挽肌が良く、欠けのない切断加工をおこなうことができます

最新の情報は
こちらから

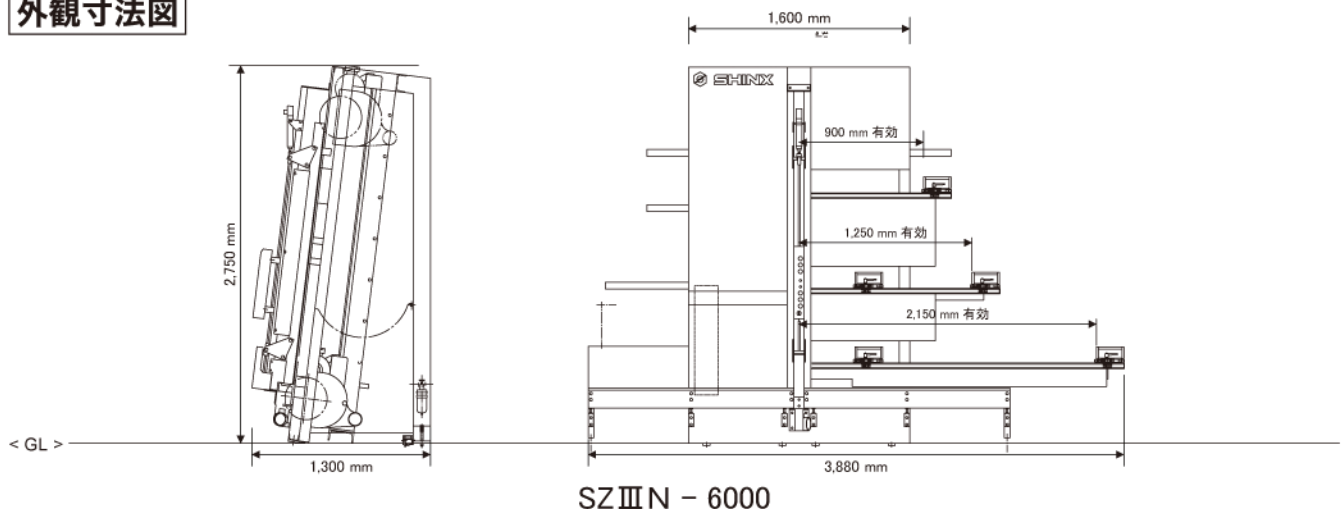




SZⅢN パネルソー シンプルタイプ

〈縦置き型板材切断機〉

外観寸法図



SZⅢN 仕様例

機械名称	パネルソー	
機械型式	SZⅢN - 6000	
定規型式	水平定規	平水平定規
	位置決め定規	回転式定規
切断加工方式	3切断モード（普通 / 罫引 / 往復）、スイッチによる選択方式	
加工能力	切断加工長	1,830 mm
	切断加工幅	2,150 mm
	切断加工厚	45 mm
使用丸鋸	φ305 mm（12インチ）、穴径：φ25.4 mm [φ355 mm（14インチ）まで装着可能]	
主軸回転速度	4,200 min ⁻¹ （60Hz）	
鋸台移動速度	3 m/min ~ 15 m/min（インバータ制御式無段変速） / [戻り速度] 普通切断：18 m/min.（一定）	
モータ容量	主軸用：3.7 kW・4P、鋸台昇降用：0.75kW・4P [E3]	
テーブル	全面白色塩ビボード両面貼りテーブル	
機械寸法	幅	3,880 mm
	奥行	1,300 mm
	高さ	2,750 mm
機械質量	1,500 kg	
機械塗装色	U25 - 85A（クリーム色）	

注1) 機械操作中の材料の転倒、飛散による人身事故については、当社は一切の責任をおいせん。

注2) 使用刃物は、一切付属していません。

注3) 機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。

注4) 本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ものづくりの新しい未来を拓く。

シンクス株式会社

本 社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地 ホームページ、Instagramにて、弊社の情報
TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766 や展示会の情報などを随時配信しております。

QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
よりアクセスしてください。

※ 掲載されている情報は、2019年4月現在の物です。

2020年1月更新



ホームページ
QRコード



Instagram
QRコード