

SHINX

木工
加工機

切る



特別
価格

ランニングソー

SRPⅡ Limited Edition

最大切断厚 100 mm

主軸モータ 7.5 kW / SINUC5000 / 多分割材料押え を標準装備
安全装置には、安全シャッター、ロープスイッチ、押え全体カバー、
定規側安全フェンスを標準装備しています。

前後多分割式材料押え

材料押えを分割する事により、最小限の面積でクランプが
できるため加工時の集塵効率をUPさせます。

調整式刃口ベーク

刃口部の耐久性が向上、長期的に高精度な切断加工をおこ
なうことができます。

全面ベークライト

テーブル面の摩擦と振動を抑える効果があり、長期間にわ
たり高精度な切断加工が望めます。

リニアガイドレール

鋸台走行にリニアガイドレールを採用、静かな移動と摩耗
が少ないため長期的に高精度な加工ができます。



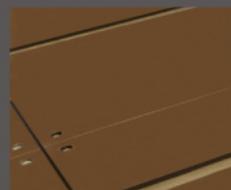
鋸台



前後多分割式材料押え



リニアガイドレール



全面ベークライト

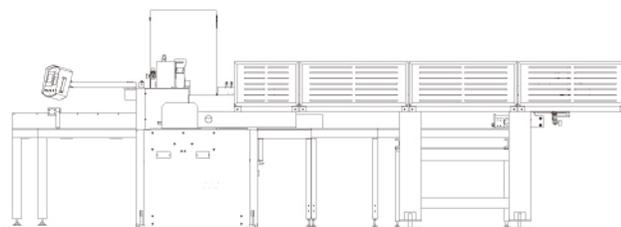
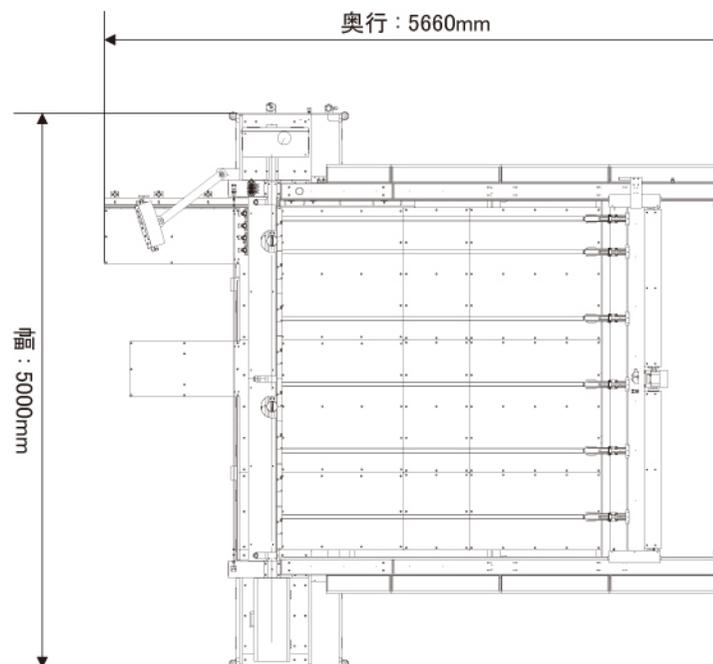
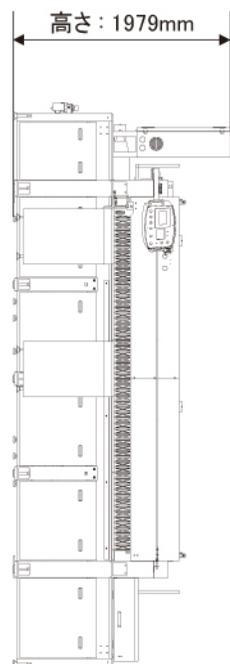
最新の情報は
こちらから





SRPII Limited Edition ランニングソー

SRPII-3000



仕様

型式	SRPII-3000
切断加工長	3050mm
自動定規有効幅	0mm~3050mm
切断加工厚	100mm
主軸回転数	3000/3500min ⁻¹ (50/60Hz)
鋸台送り速度	70m/min (戻りMAX)
定規送り速度	80m/min (戻りMAX)
主軸モータ	7.5kW 2p (全閉外扇形)
定規送りモータ	1.0kW ACサーボ
鋸台送りモータ	0.75kW ギャードモータ
定規駆動方式	サーボモータとラック&ピニオン
制御方式	SINUC5000
使用鋸径	主軸：φ405
集塵口	φ100×4
必要風量	60~70m ³ /min(参考)
使用圧力	0.6MPa以上
切断方式	普通切断
材料押え	前後多分割式材料押え(集塵口2箇所取付) 刃口ベークライト調整
チャッキング	6箇所(標準ピッチ) 本体前テーブル：ベークライト板テーブル 本体奥テーブル：ベークライト板テーブル 左側定側 ベークライト板テーブル (1230×500mm)×1
前側テーブル	右移動側 ベークライト板テーブル (1000×500mm)×1
自動給油装置取付	本体レールLMガイド部
塗装色	本体 U25-85A
集塵方式	ダクトホース抱え込み仕様
安全装置	安全シャッター、ロープスイッチ、押え全体カバー、定規安全フェンス
機械寸法	幅 5000mm×奥行5660mm×高さ1979mm
概略重量	4500kg

ものづくりの新しい未来を拓く。

シンクス株式会社

本社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地 ホームページ、Instagramにて、弊社の情報
TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766 や展示会の情報などを随時配信しております。

QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>

よりアクセスしてください。

ホームページ
QRコードInstagram
QRコード