

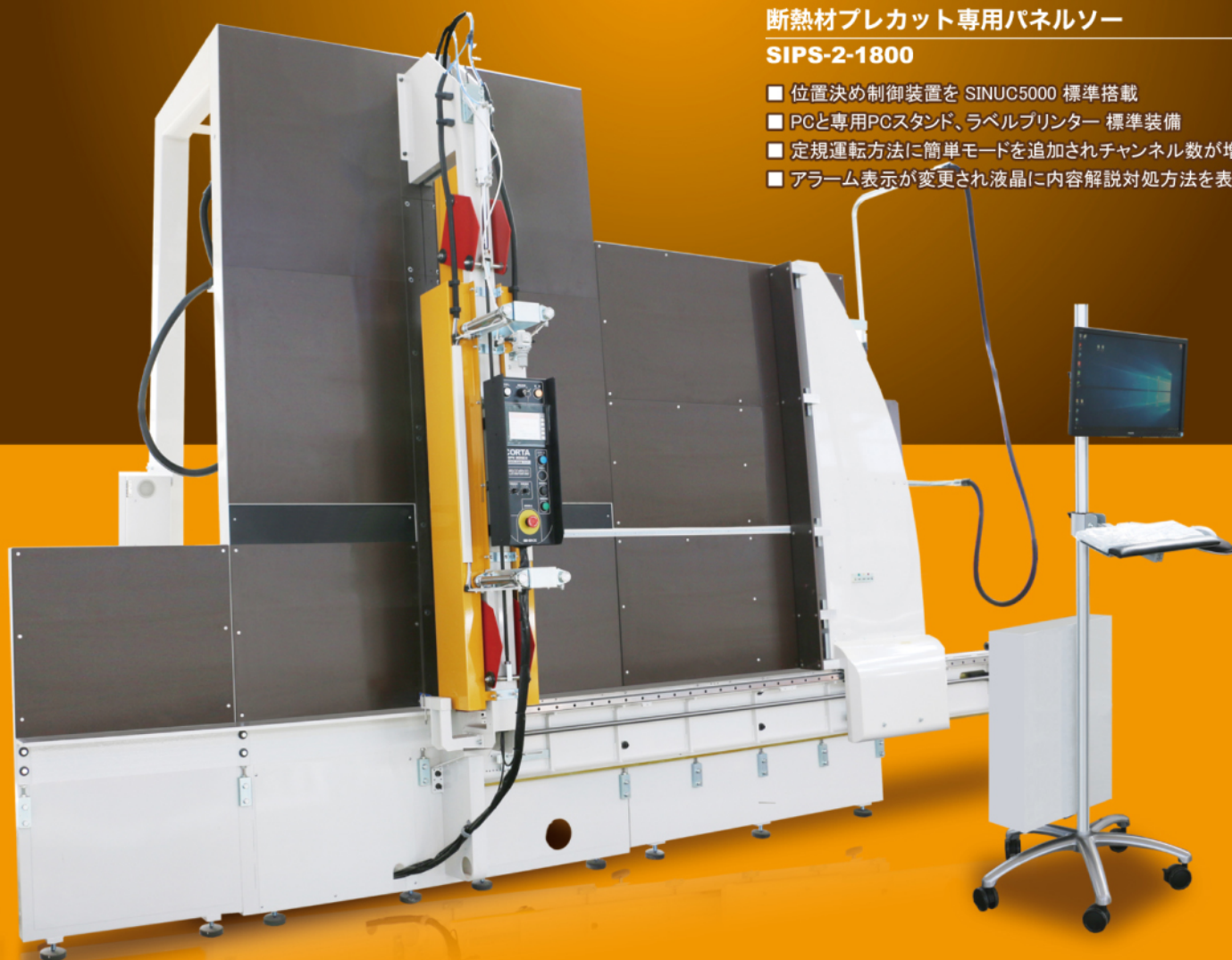
パネルソー断熱材のプレカット
パソコンとラベルプリンターを標準装備

SIPS-2

断熱材プレカット専用パネルソー

SIPS-2-1800

- 位置決め制御装置を SINUC5000 標準搭載
- PCと専用PCスタンド、ラベルプリンター 標準装備
- 定規運転方法に簡単モードを追加されチャンネル数が増加
- アラーム表示が変更され液晶に内容解説対処方法を表示



コントローラーには、5.7インチカラー液晶タッチパネルを搭載し、視認性が高くなり作業効率が向上しました。PCとの通信がおこなえネットイーグル社製のCADソフト X starで作成したCADデータを読み込み自動運転によるカットがおこなえます。

新位置決め制御装置 SINUC5000

定規運転方法に簡単モードの追加

定規運転方法に、残寸モード・歩出しモード・通常運転モード（旧自動運転モード）に加え新たに簡単モードが追加されました。簡単モードは寸法、枚数、原板サイズ等を入力することで簡単に自動プログラムを設定できるようになりました。また、チャンネル登録数が増加され残寸モードでは10チャンネル、簡単モードでは60チャンネル、通常モードでは30ステップ180チャンネルの登録が可能になりました。

切断長さ設定

ロータリースイッチのみの入力に加えテンキーでの入力も可能になりました。

アラーム表示の変更

従来のアラーム表示が番号のみであったが、新制御ではアラームの内容と対処方法が表示され対応しやすくなりました。



最新の情報は
こちらから

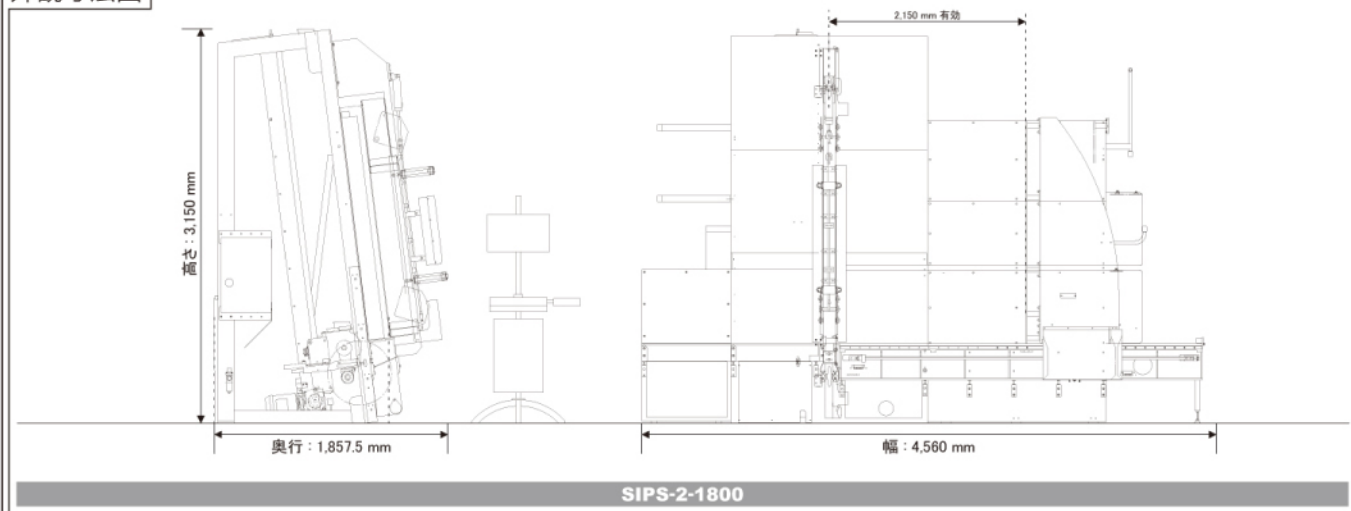




SIPS-2 断熱材専用 パネルソー

SIPS-2-1800

外観寸法図



SIPS-2-1800

SIPS-2 仕様例

機械名称	断熱材専用 パネルソー	
機械型式	SIPS-2-1800	
定規型式	水平定規	平水平定規
	位置決め定規	SINUC移動定規
基本レール構成	リニアガイドレール基準 / 平スライドレール 併用	
切断加工方式	普通切断方式 (1種)、タッチパネルによる設定方法	
加工能力	切断加工長 (ダイヤル設定方式)	最大 1,850 mm
	切断加工幅 (最小 10 mm)	10 mm ~ 最大 2,150 mm
	切断加工厚 (ストップ調整式)	130 mm
使用丸鋸	φ510 mm (20インチ)	
主軸回転速度	2,400 min ⁻¹ (60Hz)	
鋸台移動速度	切断: 3 ~ 15 m/min. (インバーター制御)	
モーター容量	主軸用: 5.5 kW ・ 4 P、鋸台昇降用: 1.5 kW ・ 4 P [IE3] / 位置決め定規移動用: 0.4 kW ・ 4 P 1/5 ブレーキ付ギヤードモータ	
テーブル	全面ベーク板 (ブラウン色)	
刃口	調整式刃口ベーク (幅調整)	
材料押え方式	平行クランプ式材料押え	
制御システム	SINUC5000 制御システム	
機械寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	4,560 mm × 1,857.5 mm × 3,140 mm	
機械塗装色	U25 - 85A (クリーム色)	
操作盤	5.7インチカラー液晶タッチパネル・定規手動操作スイッチ・スタートスイッチ・非常停止スイッチ・	
	電源スイッチ・切断長さ設定ダイヤル・切断速度設定ダイヤル・鋸台上昇スイッチ・切断開始スイッチ	
	押しボタンスイッチ (材料押え作動)・切断開始両手押しボタンスイッチ	
	機械転倒防止安全スイッチ・ブレーカー・鋸カバ閉鎖確認スイッチ・材料押え安全シャッター	
安全装備・その他	立入禁止チェン柵 (機械後部)・立入禁止エリア表示テープ	
	SINUC定規部集中グリスニップル、簡易サポート装置、ラベルプリンター、PC、自立PCスタンド	
標準オプション	SINUC移動定規自動給油装置 (オイルミスト式)、自動フラッシュ芯出し定規、主軸回転インバータ制御 (1,000~4,200min)、	
	鋸台昇降部自動給油装置 (ポンプ式)、鋸台昇降部自動給油装置 (オイルミスト式)、切削油自動噴霧装置、	
	位置決め定規サーボ駆動式 (SINUC移動定規)、鋸台昇降分銅式バランス	

注1) 操作中の材料の転倒、飛散による人身及び物損事故については、当社は一切の責任をおいせん。

注2) 使用刃物は、一切付属していません。

注3) 機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。

注4) 本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ものづくりの新しい未来を拓く。



本 社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地 ホームページ、インスタグラムにて、弊社の情報
TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766 や展示会の情報などを随時配信しております。

QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
よりアクセスしてください。

ホームページ
QRコードInstagram
QRコード