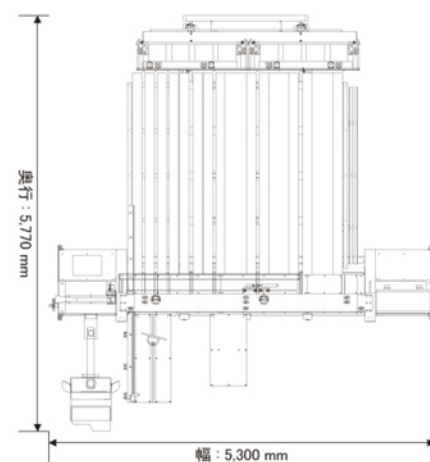


外観寸法図



SIPS-1-3000×3000

SIPS-1 仕様例

機械名称	ランニングソー	
機械型式	SIPS-1-3000×3000	
加工能力	切断加工長	3050 mm
	切断加工幅	0 mm ～ 3050 mm
	切断加工厚	130 mm
使用丸鋸	φ455 mm (18インチ)	
切断加工速度	5 ～ 50 m/min (戻り MAX 70 m/min)	
定規送り速度	30 m/min (MAX)	
モータ容量	主軸用: 7.5 kW・2 P / 鋸台送り用: 0.75 kW ギャードモータ 1/10 / 定規送り用: 1.0 kW ACサーボ	
材料押え装置	前後2分割式材料押え 減圧弁取付	
テーブル仕様	前側テーブル	左側 固定ベークライト板テーブル (奥行き1200mm × 幅500 mm)
	右側 固定ベークライト板テーブル (奥行き1000mm × 幅500 mm)	
	後側テーブル	樹脂テーブル (幅 133 mm × 長さ 2800 mm) 後部 13 枚
チャッキング	全体上押え + 下爪 8箇所チャッキング 減圧弁取付	
定規駆動	サーボ制御とボールネジ駆動	
制御	パソコン制御	
機械寸法	幅	5300 mm
	奥行き	5770 mm
	高さ	1800 mm
その他標準装備	集塵固定ダクト方式、刃口ベークライト、非常停止ロープスイッチ、安全シャッター、押え全体カバー、鋸台部自動給油装置、ラベルプリンター、	
標準オプション	手動式角度定規 (手動範囲±45° 前側テーブルに取付け)、定規側安全フェンス、主軸回転インバータ制御	

注1) 操作中の材料の転倒、飛散による人身及び物損事故については、当社は一切の責任をおいせん。

注2) 使用刃物は、一切付属しておりません。

注3) 機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。

注4) 本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ものづくりの新しい未来を拓く。

シンクス株式会社

本 社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地
TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
よりアクセスしてください。

2021年3月更新

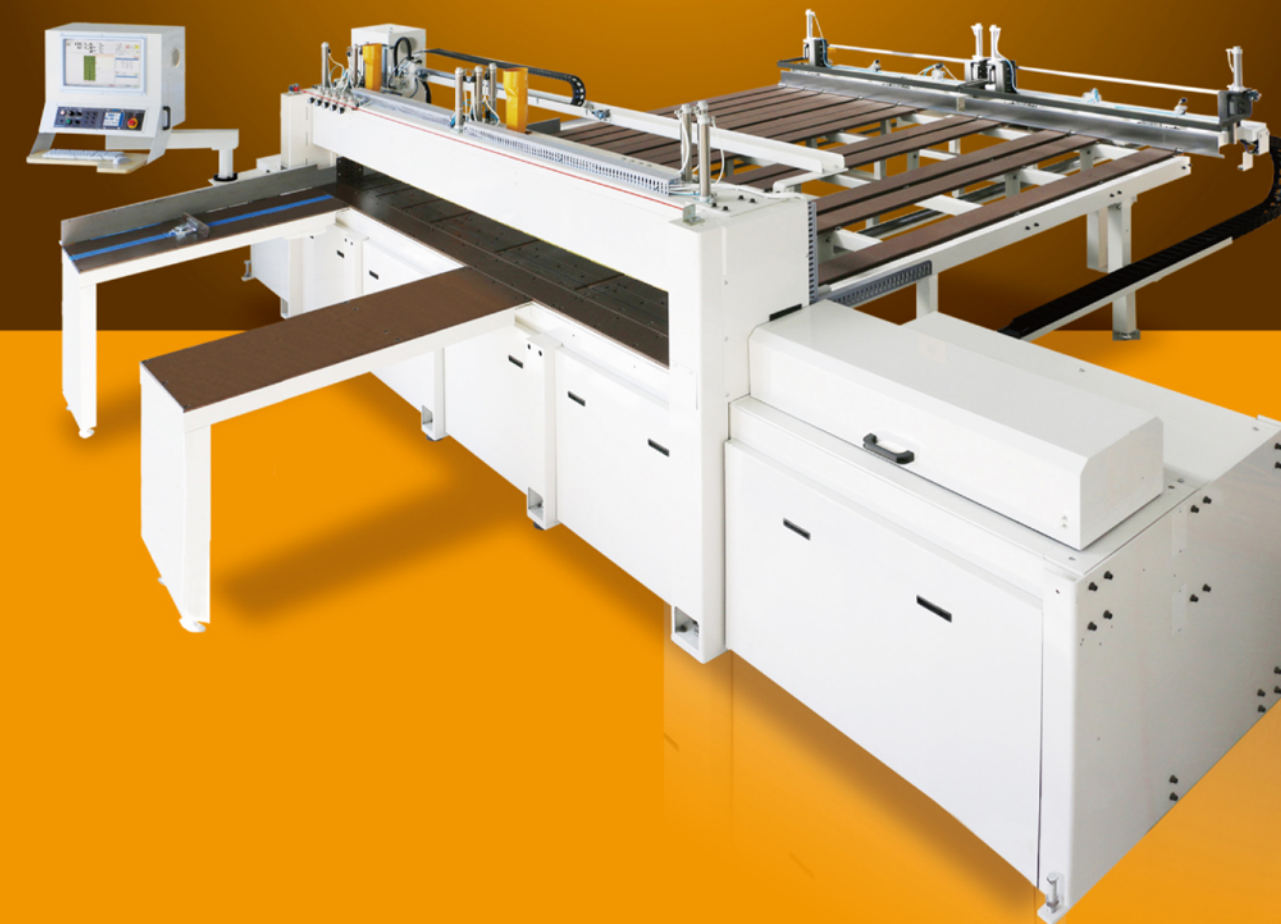
202103H15R

ネットイーグル X-star 断熱割付オプションで連携が可能
読み込み、書き出しは簡単操作でお手軽加工

SIPS-1 SERIES
SIPS-1-3000×3000

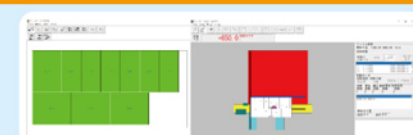
断熱材プレカット専用ランニングソー

- 最大切断厚 130 mm / 主軸モータ 7.5 kW 4P
- パソコン制御によるネットイーグル床断熱割付 オプションとの連携が可能で簡単に加工が可能
- 安全装置には、安全シャッター、ロープスイッチ、押え全体カバー、定規側安全フェンスを標準装備しています。



断熱材フルプレカットのご提案

ネットイーグル社製 ベストセラープレカットCAD **OPEN-NET X Star** とのデータ連携により
当社ランニングソーでの断熱材フルプレカットを実現!!

ネットイーグル社製
Xstar 断熱材割付オプションネットイーグル社の床断熱材割付データを弊社ソフトで
読み込み自動で加工データを作成できます。

- 画面上で指示される原板をセットするだけで簡単に加工作業がおこなえます。
- 切断加工作業順にラベルプリントの出力が可能、作業効率が向上します。

最新の情報は
こちらから

断熱材切断加工が簡単に!!

断熱材プレカットシステム

ネットイーグルで製図したデータを書き出し、専用のソフトで読み込むことで簡単に弊社

加工機に最適な加工データが作成できます。

※ ネットイーグルのデータをCSVに出力する際、書き出し側のPCにネットイーグル社 X-star 床断熱割付オプションの搭載が必要です。

主に現在日本で使用されている断熱材は建築物には必ずといって良いほど使用され、さらに板状タイプ、グラウールタイプ、発泡タイプとある中で板状タイプは全体の3割近くを占めており、今後 断熱材のプレカット 需要はさらに伸びる見通しとされています。

SIPSシリーズプレカットシステム

今までの断熱材のプレカットは、設計者が用意するCADデータとの連携が加工機械で取れないために、板取り図やパーツリストから加工機専用のソフトにデータを再度入力をしてプレカットをおこなわないといけませんでした。

そのため気軽に加工機械に設備投資することはできずに外注に頼んでいたユーザーも多いと思います。

当社が提案するSIPSシリーズ 断熱材プレカットシステムは、CADデータを流用することで簡単にプレカットがおこなえます。



断熱材プレカットシステムを導入するメリット

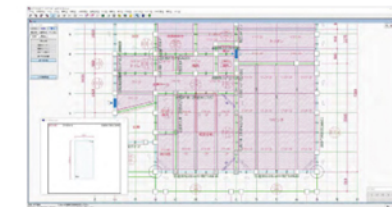
- ・ネットイーグル社のCAD (X star) と連動して簡単に加工が可能
- ・ワンストップならではの、スピード納品での施工が可能
- ・加工を独自でおこなうことでの新規業務形態の確立が可能
- ・加工後のラベル出力により部材の管理が簡単



断熱材プレカットシステム イメージ



Xstar CG構造パース図



Xstar 床断熱材割付画面



Xstar 床断熱材割付図

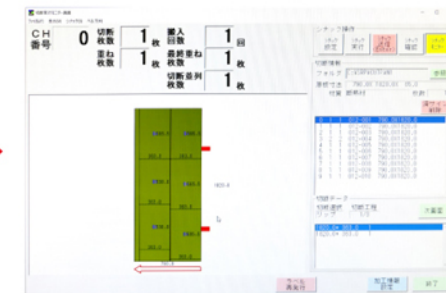


Xstar 床断熱材取図

ネットイーグル社製ソフトにより CAD図を作成し、**X star 床断熱材割付 床断熱割付オプション**によりCSV出力をする。



シンクス 変換ソフト



ランニングソー SNC-LAN制御

1. 変換専用ソフトによりCSVファイルを弊社データに変換、変換方法は簡単で読み込ませて操作画面上のボタンでの簡単操作
2. 変換後のデータを当社断熱材切断加工機の制御PCに読み込ませ原板をセットしボタンを押すだけで切断加工が可能
3. 加工後は、ラベル出力も同時におこなわれますので梱包時の仕分けや作業の時間が短縮

販売店はよりスピーディーに加工作業がおこなえ、ビルダーは直接加工が出来るためコストの削減・工期の短縮化・作業の効率化が図れます。

