

複雑な形状にも対応する世界基準の加工。

Rover A Smart

5軸 NCプロセッシングセンター

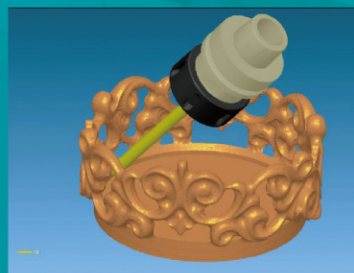
- Rover A Smartはあらゆる形状の加工が可能な 5 軸 NC プロセッシングセンターです。
- エンドレスで旋回するパワフルな加工ヘッドを搭載しており、複雑な加工に理想的なマシンです。



5軸加工ヘッド



セットアップアシスト (衝突防止機能)



b Solid 【日本語対応】

- 世界をリードする HSD 社製 5 軸ヘッド 13 kW HSK-63F は、水平軸がエンドレスで旋回し、複雑な形状の加工が可能です。さらにハイスピードの Z 軸が加工サイクルとツールチェンジスピードをアシストし、生産性を向上させます。
- ワーキングエリアのワークテーブルとツールの衝突を防ぐため、ロック位置の配置をユーザーに音でお知らせします。
- BIESSE 専用の 3D CAD CAMソフトウェア『b Solid』は、衝突防止や加工内容の確認のため 100 % リアルシミュレーションが可能。日本語にも対応しています。

最新の情報は
こちらから

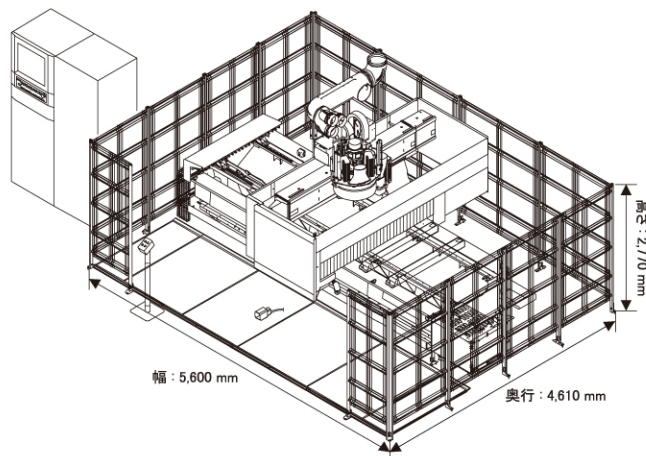




Rover A Smart

5軸 NCプロセッシングセンター
Rover A Smart 1632 / Rover A Smart 1643

外観寸法図



Rover A Smart 1632

Rover A Smart 仕様例

機械名称	5軸 NCプロセッシングセンター	
機械型式	Rover A Smart 1632	Rover A Smart 1643
加工寸法 (幅 × 奥行)	3,280 mm × 1,620 mm	4,320 mm × 1,620 mm
主軸送り速度 (最大)	X 軸 80 m/min. / Y 軸 80 m/min. / Z 軸 30 m/min.	
主軸移動量	X 軸 3,280 mm / Y 軸 1,620 mm / Z 軸 200 / 245 mm	X 軸 4,320 mm / Y 軸 1,620 mm / Z 軸 200 / 245 mm
主軸型式	ユニバーサル 5 軸 ATC ルータ軸 (水冷式)	
回転速度 (最大)	24,000 min ⁻¹	
ツールホルダ	HSK-63 F	
主軸モータ容量	13 kW (S6)、11 kW (S1)	
ATC装置	レボルバー式 16 本	
データ製作ソフト	bSolid	
同時制御軸数	5 軸 (X軸・Y軸・Z軸・B軸・C軸)	
機械寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	5,600 mm × 4,610 mm × 2,770 mm	6,630 mm × 4,610 mm × 2,770 mm

注1) 操作中の材料の転倒、飛散による人身及び物損事故については、当社は一切の責任をおいせん。
注2) 使用刃物は、一切付属しておりません。

注3) 機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。
注4) 本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ものづくりの新しい未来を拓く。



本 社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地 ホームページ、Instagramにて、弊社の情報
TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766 や展示会の情報などを随時配信しております。

QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
よりアクセスしてください。

