

形状加工と縁貼り加工を一つのマシンで。

Rover A Edge

5軸 NC曲面貼りプロセッシングセンター

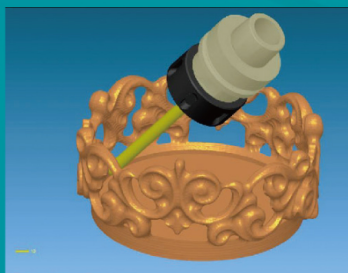
- Rover A Edgeはあらゆる形状の加工が可能な5軸NC曲面貼りプロセッシングセンターです。
- 専用の縁貼りユニットとアグリガードにより、高精度な縁貼り加工を実現します。



5軸加工ヘッド



縁貼りユニット



b Solid 【日本語対応】

- 世界をリードする HSD 社製 5 軸ヘッド 13 kW HSK-63F は、水平軸がエンドレスで旋回し、複雑な形状の加工が可能です。さらにハイスピードの Z 軸が加工サイクルとツールチェンジスピードをアシストし、生産性を向上させます。
- パネル側に直接グルーを塗布するため、熱による樹脂製縁材の溶融・変形・変色を防ぎ、高い仕上がり品質を実現します。
- ワーキングエリアのワークテーブルとツールの衝突を防ぐため、ロック位置の配置をユーザーに音でお知らせします。
- BIESSE 専用の 3D CAD CAMソフトウェア『b Solid』は、衝突防止や加工内容の確認のため 100 % リアルシミュレーションが可能。日本語にも対応しています。

最新の情報は
こちらから

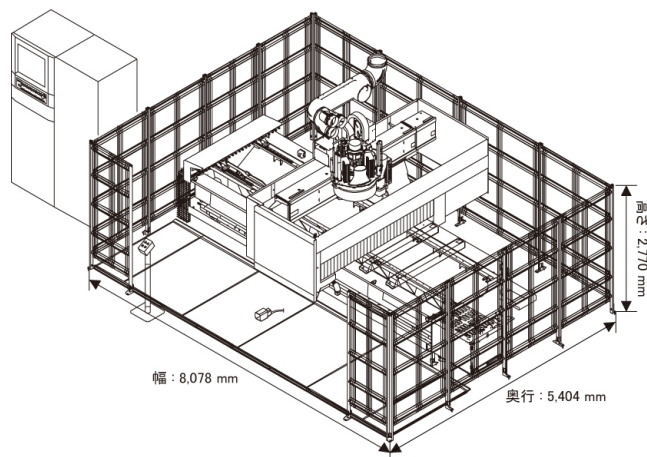




Rover A Edge

5軸 NC曲面貼りプロセッシングセンター
Rover A Edge 1643

外観寸法図



Rover A Edge 1643

Rover A Edge 仕様例

機械名称	5軸 NC曲面貼りプロセッシングセンター
機械型式	Rover A Edge 1643
加工寸法 (幅 × 奥行)	4,320 mm × 1,620 mm
主軸送り速度 (最大)	X 軸 80 m/min. / Y 軸 80 m/min. / Z 軸 30 m/min.
主軸移動量	X 軸 4,320 mm / Y 軸 1,620 mm / Z 軸 200 / 245 mm
主軸型式	ユニバーサル 5 軸 ATC ルータ軸 (水冷式)
回転速度 (最大)	24,000 min ⁻¹
ツールホルダ	HSK-63 F
主軸モータ容量	13 kW (S6)、11 kW (S1)
ATC装置	レボルバー式 16 本
データ製作ソフト	bSolid
同時制御軸数	5 軸 (X軸・Y軸・Z軸・B軸・C軸)
縁貼りユニット移動量	X軸: 3,300 mm / Y軸: 1,500 mm / Z軸: 60 mm
縁材厚	樹脂製縁材: 0.4 ~ 3 mm / 木製縁材: 0.4 ~ 2 mm
機械寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	8,078 mm × 5,404 mm × 2,770 mm

注1) 操作中の材料の転倒、飛散による人身及び物損事故については、当社は一切の責任をおいせん。

注2) 使用刃物は、一切付属しておりません。

注3) 機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。

注4) 本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

注5) 縁材の性能、厚み、最大高さ等はパネルの表面や材質により変化します。

ものづくりの新しい未来を拓く。



本 社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地
TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766

ホームページ、Instagramにて、弊社の情報
や展示会の情報などを随時配信しております。

QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
よりアクセスしてください。

