

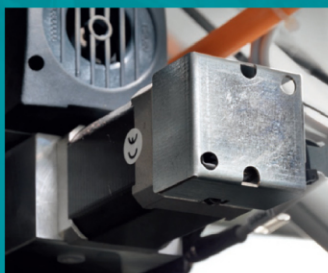
縁貼り加工を研究、追求し設計されたベストセラーモデル。

Akron 1400 SERIES

Akron1430 / Akron1440

エッジバンダー

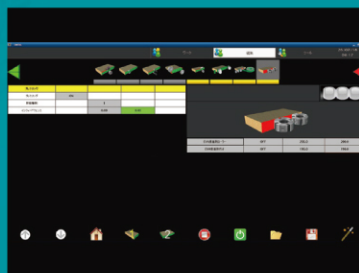
- Akron 1400シリーズはパネルの木口に縁材を貼りつける機械です。
- 縁貼りのための理想的なユニット構成で様々な縁貼り加工に対応可能です。



サーボモータ



ベースフレーム



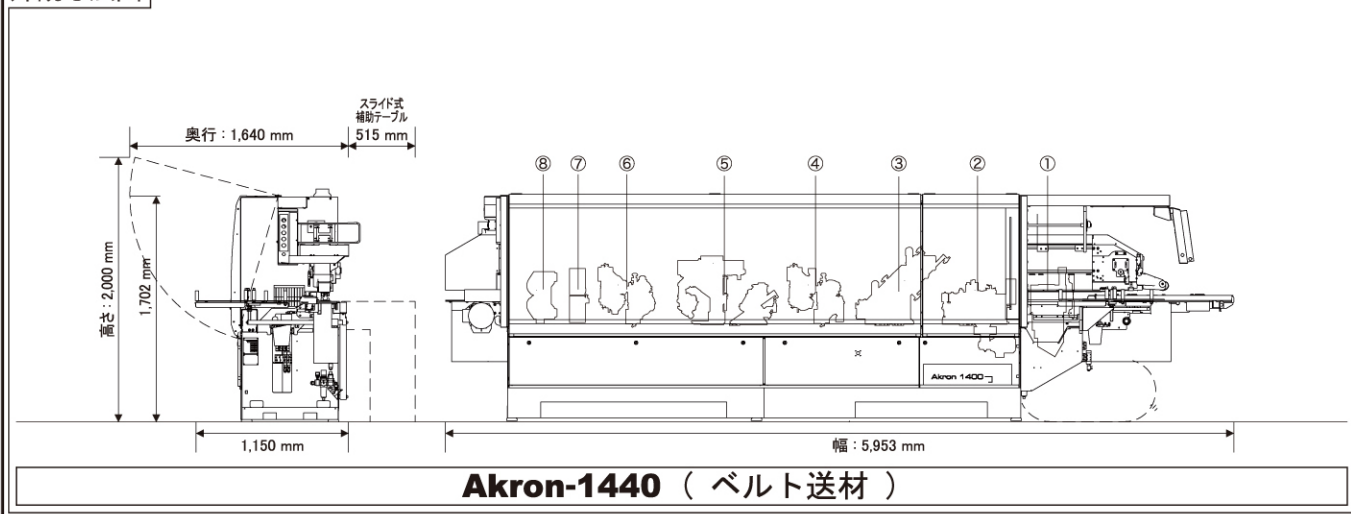
操作画面【日本語対応】

- 各ユニットにはサーボモータを搭載可能です。最適な加工を行うために 0.01 mm 単位で各サーボ軸の位置が調整可能で、セットアップ時間を大幅に短縮できます。
- 各ユニットは強固なベースフレームに固定されているため、高い安定性と加工精度を発揮します。
- タッチパネル操作で最新のインターフェイスを搭載し、加工調整時は選択されたユニット毎にイラストが表示され、直感的な操作が可能です。日本語にも対応しているため抜群の操作性です。

最新の情報は
こちらから



外観寸法図



Akron 1400 仕様例

機械名称	エッジバンダー		
機械型式	Akron 1430 (ローラー送材)	Akron 1440 (ベルト送材)	Akron 1440 (ローラー送材)
加工材高さ	(最小) 10 mm / (最大) 60 mm		
縁材高さ	(最小) 14 mm / (最大) 64 mm		
ロール縁材厚	(最小) 0.4 mm / (最大) 3 mm		
木縁材厚	(最大) 12 mm		
送り速度	(最大) 18 m/min		
各ユニット集塵口径	φ 100 mm (エッジスクレーパー、グルースクレーパーのみ φ 120 mm ※ 集塵口はユニット数に応じて変化します。)		
エア接続	0.7 Mpa		
動作電圧	220 V / 50 Hz・60 Hz 3相 + ニュートラル		
機械寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	4,457 mm × 1,640 mm × 2,000 mm	5,953 mm × 1,640 mm × 2,000 mm	5,474 mm × 1,640 mm × 2,000 mm

◎は必須ユニット、○は選択可能ユニット。

装備名	AKRON1430	AKRON1440
① プレミリングユニット	○	○
② グルーユニット	◎	◎
③ エンドトリミングユニット	◎	◎
④ ファイントリミングユニット	◎	◎
⑤ コーナーラウンディングユニット	×	◎
⑥ エッジスクレーパーユニット	○	○
⑦ グルースクレーパーユニット	○	○
⑧ バフユニット	○	○

注1) 操作中の材料の転倒、飛散による人身及び物損事故については、当社は一切の責任をおいせん。
注2) 使用刃物は、一切付属しておりません。

◎は必須ユニット、○は選択可能ユニット。

装備名	AKRON1430	AKRON1440
離型剤スプレーユニット	○	○
EVAグルー用プレメルター	○	○
PURグルー用プレメルター TM10	○	○
サーボモーター	○	○
エアフォースシステム (HOT AIR)	○	○
プレッシャービーム (ベルト)	×	○
赤外線ヒーター	○	○
スピードキット (最大18 m/min)	○	○

注3) 機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。
注4) 本仕様および外形形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ものづくりの新しい未来を拓く。

シンクス株式会社

本 社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地 ホームページ、Instagramにて、弊社の情報
TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766 や展示会の情報などを随時配信しております。

QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
よりアクセスしてください。

