

シンプルかつコンパクトな設計で、小さなスペースにも設置可能。

Akron 1100 **SERIS**

Akron 1110 / Akron 1120
Akron 1130

エッジバンダー

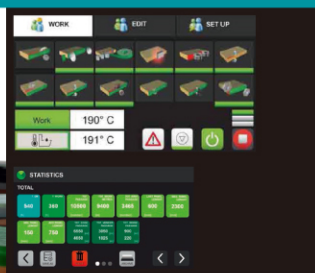
- Akron 1100シリーズはパネルの木口に縁材を貼りつける機械です。
- シンプルなユニット構成で、縁貼り加工を手軽に行えます。



スピンドルモーター



操作パネル

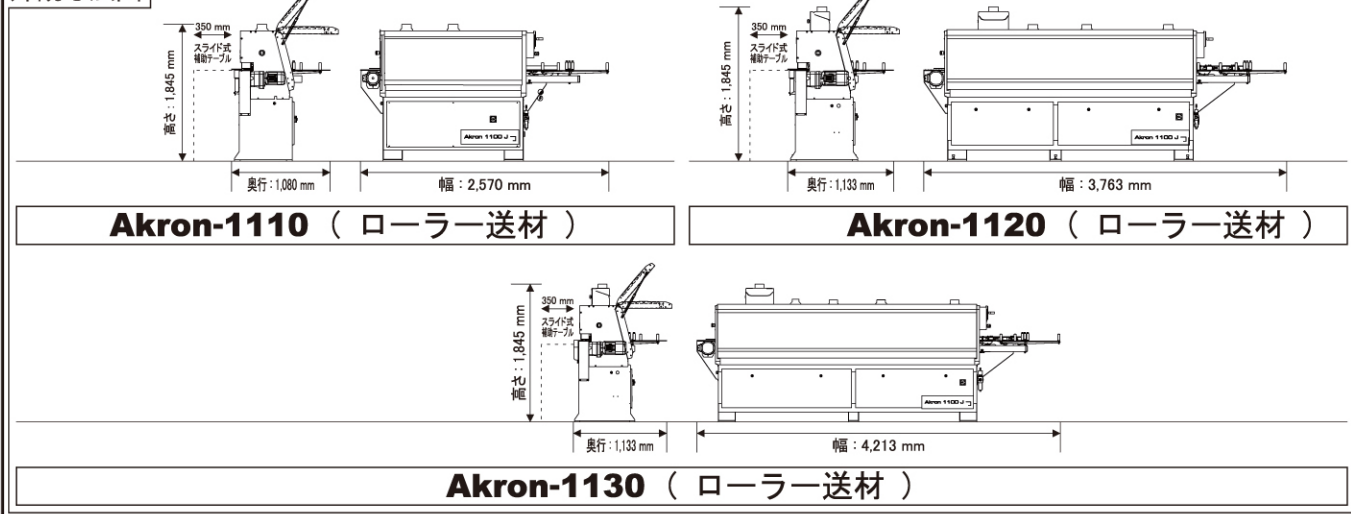


- 世界をリードする HSD 社における最高級の ROTAX シリーズのモーターを標準装備し、高い加工精度を発揮します。
- タッチパネル操作で簡単に各ユニットの ON / OFF が行えます。

最新の情報は
こちらから



外観寸法図



Akron 1100 仕様例

機械名称	エッジバンダー		
機械型式	Akron 1110 (ローラー送材)	Akron 1120 (ローラー送材)	Akron 1130 (ローラー送材)
加工材高さ	(最小) 8 mm / (最大) 50 mm		
縁材高さ	(最小) 12 mm / (最大) 54 mm		
ロール縁材厚	(最小) 0.4 mm / (最大) 3 mm		
木縁材厚	(最大) 5 mm		
送り速度	(最大) 9 m/min		
各ユニット集塵口径	φ 100 mm (コーナーラウンドのみ φ 80 mm ※ 集塵口はユニット数に応じて変化します。)		
エア接続	0.6 Mpa		
動作電圧	220 V / 50 Hz・60 Hz 3相 + ニュートラル		
機械寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	2,570 mm × 1,080 mm × 1,845 mm	3,763 mm × 1,133 mm × 1,845 mm	4,213 mm × 1,133 mm × 1,845 mm

◎は必須ユニット、○は選択可能ユニット。

装備名	AKRON1110	AKRON1120	AKRON1130
① プレミールリングユニット	×	○	◎
② グルーユニット	◎	◎	◎
③ エンドトリミングユニット	◎	◎	◎
④ ファイントリミングユニット	◎	◎	◎
⑤ コーナーラウンディングユニット	×	×	◎
⑥ エッジスクレーパーユニット	×	○	○
⑦ グルースクレーパーユニット	×	○	○
⑧ バフユニット	×	○	○

注1) 操作中の材料の転倒、飛散による人身及び物損事故については、当社は一切の責任をおいせん。

注2) 使用刃物は、一切付属しておりません。

◎は必須ユニット、○は選択可能ユニット。

装備名	AKRON1110	AKRON1120	AKRON1130
離型剤スプレーユニット	×	○	○
パネルヒーター	○	○	○
キャビン内LEDライト	○	○	○
追加グルーボット	○	○	○

注3) 機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。

注4) 本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ものづくりの新しい未来を拓く。

シンクス株式会社

本 社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地
TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766ホームページ、Instagramにて、弊社の情報
や展示会の情報などを随時配信しております。QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
よりアクセスしてください。ホームページ
QRコードInstagram
QRコード